



InnoHeat

Innovative Heizsysteme für ein
optimales Stallklima zu geringsten
Kosten



Optimales Klima und niedrige Heizkosten

Selbst an den kältesten Tagen

Als Landwirt wissen Sie, wie wichtig es ist, auch im Winter ein stabiles und gesundes Stallklima zu schaffen. Kälte, Zugluft und Feuchtigkeit sind in dieser Zeit eine ständige Bedrohung. Viele Landwirte versuchen, die Heizkosten zu begrenzen, indem sie so wenig wie möglich lüften. Die Folge: eine verschlechterte Luftqualität und negative Auswirkungen auf die Gesundheit und Leistungsfähigkeit Ihrer Tiere.

Mit InnoHeat bietet Inno+ eine innovative, bewährte Lösung für dieses Problem. Dieses System gewinnt Wärme aus dem Luftwäscher zurück und nutzt sie intelligent zum Vorwärmen und Beheizen der Räume. So bleibt das Stallklima optimal und Sie sparen bis zu 90 % Ihrer Heizkosten



Die Herausforderung: Balance zwischen Belüftung und Energie

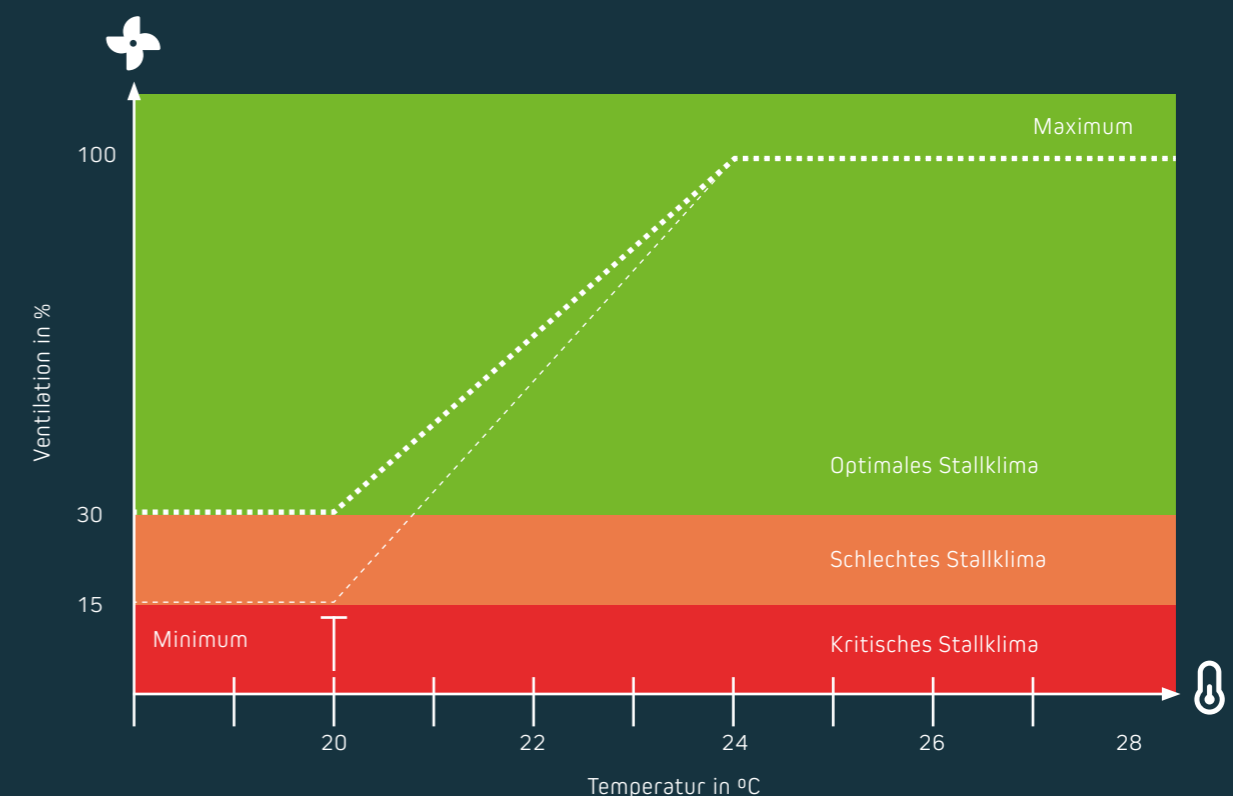
Eine ausreichende Belüftung ist in Stallungen notwendig, um eine gute Luftqualität zu gewährleisten. Viele Landwirte belüften jedoch weniger als nötig, um Heizkosten zu sparen.

Dies hat negative Folgen:

- **Verminderte Gesundheit** – schlechte Luftqualität wirkt sich negativ auf die Gesundheit und das Wohlbefinden der Tiere aus.
- **Erhöhte Feuchtigkeit** – eine höhere Luftfeuchtigkeit erhöht das Infektionsrisiko.
- **Schlechte Futterverwertung** – Tiere verwerten ihr Futter weniger effizient, da sie mehr Erhaltungsfutter benötigen.
- **Energieverschwendung** – bis zu 60 % der Energie, die Tiere aus dem Futter gewinnen, wird in Wärme umgewandelt und geht über das Belüftungssystem verloren.

Das Ergebnis: höhere Kosten und geringere Produktivität.

We energise farming



Die Lösung: Wärmerückgewinnung mit InnoHeat

Das Wasser in einem Luftwäscher absorbiert nicht nur Ammoniak, Gerüche und Staub, sondern auch einen Großteil der Wärme aus dem Stall. Diese Wärme kann über InnoHeat effizient zurückgewonnen und wiederverwendet werden. Dies minimiert Energieverluste und schafft ein stabiles und gesundes Klima im Stall.

Lösung 1: Vorwärmung der Frischluft

Die einströmende Luft wird mit der Wärme aus dem Prozesswasser des Luftwäschers vorgewärmt. Dadurch steigt die Temperatur der Frischluft um bis zu 15 °C.

Der geringere Temperaturunterschied zwischen der einströmenden Luft und dem Stallklima verringert das Risiko von Zugluft erheblich. Der Stall bleibt trockener und komfortabler, was sich direkt auf die Gesundheit und das Wohlbefinden der Tiere auswirkt.

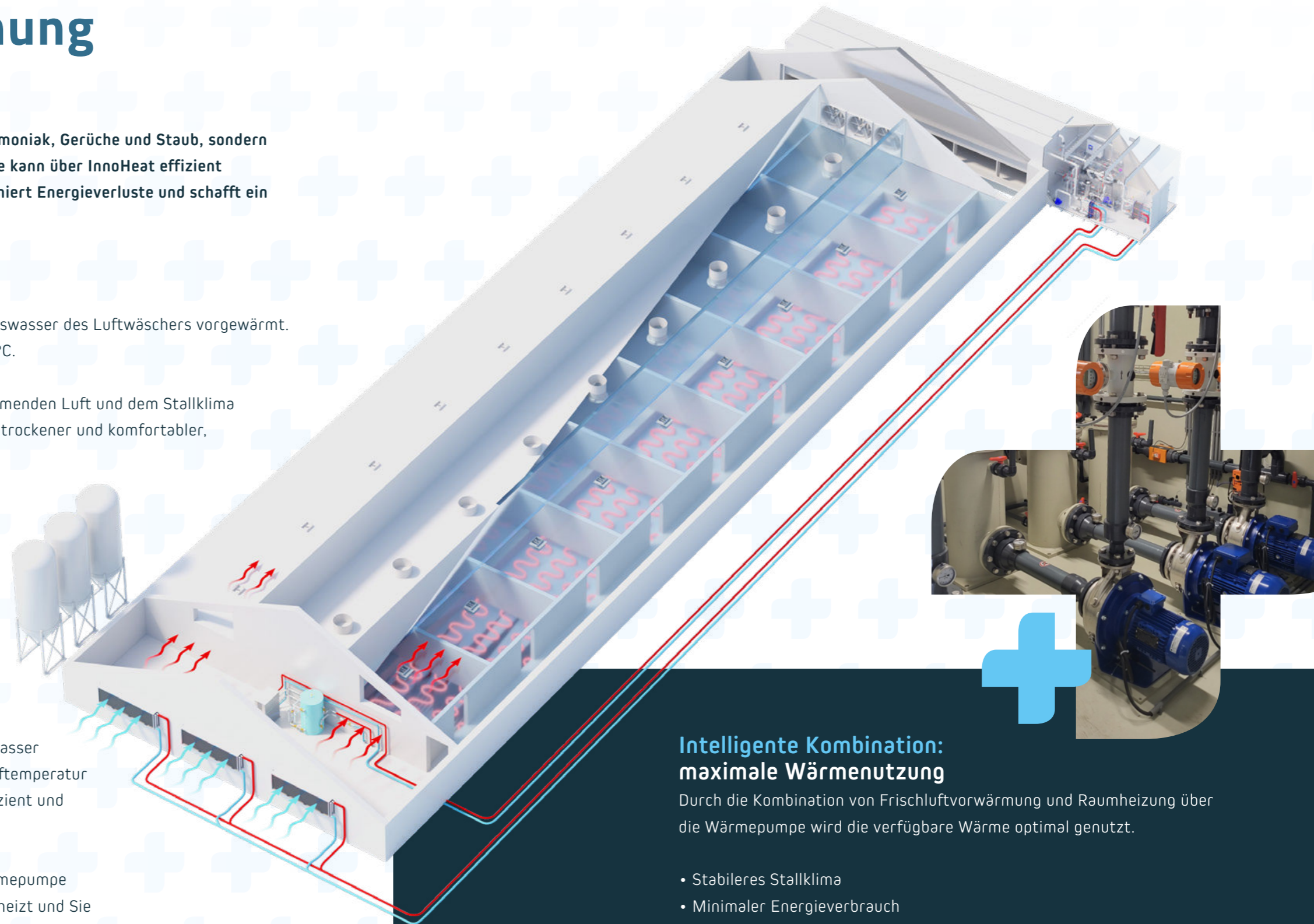
- Weniger Zugluft und Kälte
- Trockener Stall, gesündere Tiere
- Mehr Belüftung und bessere Luftqualität
- Bis zu 90 % geringere Heizkosten

Lösung 2: Raumheizung über die Wärmepumpe

Die Wärmepumpe nutzt auch die Wärme aus dem Prozesswasser des Luftwäschers als Energiequelle. Dank der hohen Vorlauftemperatur dieses Prozesswassers ist die Wärmepumpe besonders effizient und erreicht schnell die gewünschte Temperatur.

Im Vergleich zur Erdgasheizung ist die Wärme aus der Wärmepumpe wesentlich wirtschaftlicher. So wird der Stall nachhaltig beheizt und Sie sparen erheblich an Energiekosten.

- Höhere Effizienz
- Bis zu 60 % niedrigere Heizkosten
- Geringere CO₂-Emissionen und Energieverbrauch



Intelligente Kombination: maximale Wärmenutzung

Durch die Kombination von Frischluftvorwärmung und Raumheizung über die Wärmepumpe wird die verfügbare Wärme optimal genutzt.

- Stabileres Stallklima
- Minimaler Energieverbrauch
- Maximale Effizienz

Das Ergebnis? Ein optimales Klima für Tiere und Landwirte zu möglichst geringen Kosten.



Anwendungen in der Tierhaltung

InnoHeat kann in allen Bereichen der Tierhaltung eingesetzt werden, von Schweinen über Geflügel und Rinder bis hin zu Insekten. Das System lässt sich problemlos in bestehende Luftreinigungsanlagen und vorhandene Lüftungs- und Heizungskonzepte integrieren.

InnoHeat im Vergleich zu herkömmlichen Heizmethoden

Herkömmliche Heizsysteme verbrauchen viel Energie und sind kostspielig im Betrieb. Außerdem geht durch die Belüftung Wärme verloren. InnoHeat verfolgt einen anderen Ansatz: Die bereits im Stall vorhandene Wärme wird wiederverwendet. Dadurch ist das System nicht nur nachhaltiger, sondern auch wesentlich kostengünstiger.

Das Ergebnis: ein optimales Klima, bessere Gesundheit für Ihre Tiere und bis zu 90 % geringere Heizkosten.

Die Vorteile von InnoHeat in Kürze

- **Optimale Stallbedingungen:** ein konstantes, angenehmes Klima ohne Kälte, Zugluft oder Feuchtigkeit.
- **Gesündere Tiere:** bessere Luftqualität und höherer Komfort führen zu einer höheren Leistungsfähigkeit.
- **Bis zu 90 % Einsparungen bei den Heizkosten:** maximale Nutzung der bereits vorhandenen Wärme.
- **Nachhaltige Betriebsführung:** geringere Energiekosten, weniger Abfall, höhere Effizienz.

Mit InnoHeat schaffen Sie eine Win-Win-Situation: Sie bieten Ihren Tieren ein gesundes und optimales Klima und sparen gleichzeitig erheblich an Energiekosten.



Kein Luftwäscher? Und dennoch ein perfektes Klima das ganze Jahr über

Eine Luft/Wasser-Wärmepumpe entzieht der Außenluft effizient Energie. Diese Energie wird dann zum Erwärmen oder Kühlen von Wasser mit Temperaturen zwischen 6 °C und 50 °C genutzt.

Im Winter kann diese Lösung zum Vorwärmen der Zuluft und zur zusätzlichen Beheizung des Stalls verwendet werden. Im Sommer kann dieselbe Anlage zum Kühlen der Zuluft genutzt werden.

Ein einziges System sorgt das ganze Jahr über für ein stabiles und angenehmes Stallklima. Nachhaltig, energieeffizient und perfekt auf das Wohlbefinden der Tiere abgestimmt.

Mit InnoHeat können Landwirte sowohl das Wohlbefinden ihrer Tiere verbessern als auch die Heizkosten drastisch senken, was letztlich zu einem effizienteren und nachhaltigeren Betrieb führt.

Schaffen Sie ein gesundes Klima und sparen Sie Energiekosten

Möchten Sie Ihre Tiere in kalten Perioden schützen und Ihre Kosten drastisch senken? Entscheiden Sie sich für eine intelligente Heizung mit InnoHeat.

Wenden Sie sich an Inno+ für eine individuelle Beratung und entdecken Sie, wie dieses innovative System Ihre Geschäftsabläufe verbessern kann.

Maasbreeseweg 50
5981 NB Panningen
+31(0)77 – 4657360

info@inno-plussystems.com
inno-plussystems.com

